

RUNDSCHLEIFEN

**Schleifen von Rohren
und zylindrischen Werkstücken**

VSM – Ihr Ansprechpartner für den Rundschliff

Wir bieten Industrieschleifmittel für höchste Ansprüche und Wirtschaftlichkeit durch:

- > Leistungsstarke und innovative Produkte
- > Schleifanwendungsorientierte Beratung und Produktentwicklung
- > Zuverlässige Kundenbetreuung und Liefermenge
- > Sicherstellung der für ihre Anwendung am besten geeigneten Schleiflösung

Ihre Vorteile:

- > Hohe Fertigungskonstanz
- > Kontinuierliche Verbesserung der Produktivität durch unsere Langzeitschleifmitteltechnologie der VSM CERAMICS- und VSM COMPACTGRAIN-Familie
- > Konstante und kundenorientierte Oberflächenergebnisse
- > Zeitsparende Vorversuche im VSM-eigenen Technical Center

Ihre Anwendung



Rohre



Kolben



Walzen



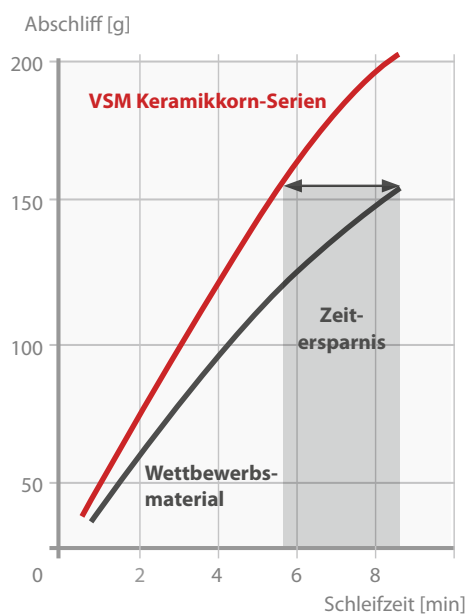
Möbel



Architektur



Behälterbau

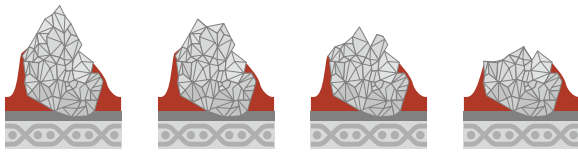


Schleifleistung im Vergleich

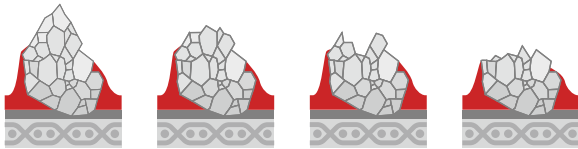


Das Konzept der Selbstschärfung

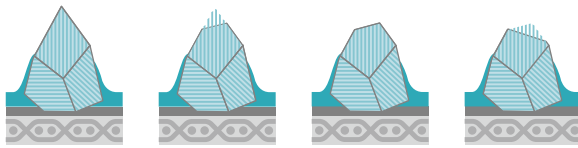
NEU! VSM CERAMICS Plus (CER Plus)



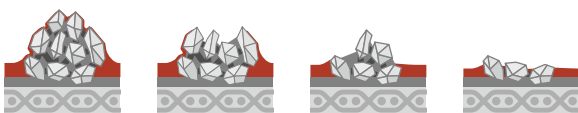
VSM CERAMICS (CER)



VSM ZIRKONKORUND (ZA)



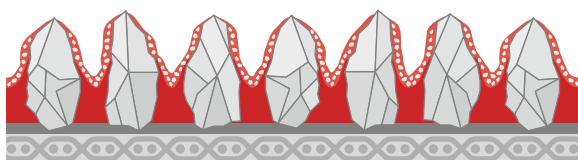
VSM COMPACTGRAIN (COM)



t=0 Schleifzeit

Im Keramikorn sind feine Aluminiumoxid (Al_2O_3)-Kristalle durch einen Sinterungsprozess miteinander verbunden. Durch die Schleifkräfte brechen diese Mikrokristalle während des Schleifprozesses heraus, sodass das Schleifkorn immer neue, scharfe Schneidkanten erhält.

Schleifaktive Zusatzschicht (TOP SIZE)



Für hohen Materialabtrag

VSM CERAMICS Plus, VSM CERAMICS und VSM ZIRKONKORUND sind die Spezialprodukte für den aggressiven Schliff. Mit diesen Produkten erzielen Sie eine sehr hohe Abtragsleistung und eine außerordentliche Standzeit durch ihre kontinuierliche Selbstschärfung. VSM CERAMICS Produkte zeichnen sich darüber hinaus durch einen kühlen Schliff aus, der eine Verlängerung der Eingriffszeit ermöglicht. Verfärbungen der Oberflächen werden vermieden. Aufgrund ihrer hohen Härte sind sie außerdem für die Bearbeitung extrem harter Oberflächen geeignet.

Für feine Oberflächen

VSM COMPACTGRAIN-Produkte bestehen aus einem Granulat. Jedes Granulat Korn ist eine feste Einheit, die zahlreiche Schleifkörner beinhaltet. Insbesondere im Maschinenschliff erzielen VSM COMPACTGRAIN-Produkte sehr hohe Standzeiten und reduzieren dadurch die Rüstzeiten. Sie erreichen einen sehr gleichmäßigen Abtrag mit konstanter Oberflächenrauigkeit über die gesamte Standzeit.

VSM VLIESSCHLEIFMITTEL passen sich optimal an die Konturen des Werkstücks an. So werden hochwertige und reproduzierbare Oberflächenqualitäten erzielt.

Qualität auf höchstem Niveau

Für die trockene Bearbeitung rostfreier und warmfester Stähle empfehlen wir den Einsatz von **TOP SIZE** Produkten. Durch die Veredelung des Basismaterials mit einer schleifaktiven Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung um ein Vielfaches, die Temperatur an der Schleifstelle wird erheblich reduziert und es werden Gefügeveränderungen vermieden.

Schleifen von Rohren und Stangen



Schleifen von Längsnaht bei geschweißten Rohren



Rundsleifen von Rohren und Stangen im Centerlessverfahren



Für große \varnothing



Für kleine \varnothing

Produktempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körn-ung
XK885Y	CER	20-120
XK850X	CER	36-120
KK815Y	ZA	36-100
ZK713X	ZA	24-320
XK789X	COM-CER	40, 60, 80
KK718X	COM-AO	60-600
CK748X	COM-SIC	80-400
CK772T	COM-SIC	80-1200



Produktempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körn-ung
XK880Y	CER	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA	24-320
XK786X	COM-CER	60, 80, 120
KK718X	COM-AO	60-600
KK712X	COM-AO	80-600
CK748X	COM-SIC	80-400
CK772T	COM-SIC	80-1200
CK917X	COM-SIC	240-1200
KV707X	Vlies	coarse - very fine



Produktempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körn-ung
XK885Y	CER	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM-CER	40, 60, 80
KK779X	COM-AO	180-600
KK712X	COM-SIC	80-600
CK748X	COM-SIC	80-400
CK918X	COM-SIC	240-1200
CK917X	COM-SIC	320-1200
KV707X	Vlies	coarse - very fine

Legende

DA VSM DIAMANT
CER VSM CERAMICS
ZA VSM ZIRKONKORUND

COM-CER COMPACTGRAIN-CERAMICS
COM-AO COMPACTGRAIN-ALUMINIUMOXID
COM-SIC COMPACTGRAIN-SILIZIUMKARBID

AO ALUMINIUMOXID
SIC SILIZIUMKARBID
Vlies SCHLEIFVLIES

Schleifen von Draht



**Rundschleifen von Rohren und Stangen
mittels Powertools**



**Entzundern von Drahtcoils
mittels Planetenschleifverfahren**



Produkttempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körnung
XK870X	CER	24-120
XK885T	CER	36-120
XK850X	CER	36-120
XK870F	COM-AO	60-400
ZK713X	ZA	24-320
KK772J	COM-AO	80-1200
CK772T	COM-SIC	80-1200
KK711T	AO	50-500
CK721X	SIC	24-600
KV707X	Vlies	coarse-very fine



Produkttempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körnung
XK885Y	CER	20-120
XK870X	CER	24-120
XK760X	CER	24-120
KK815Y	ZA	36-100
KK715X	ZA	24-80
ZK713X	ZA	24-320
KK718X	COM-AO	60-600
KK834X	COM-AO	80-240
CK748X	COM-SIC	80-400



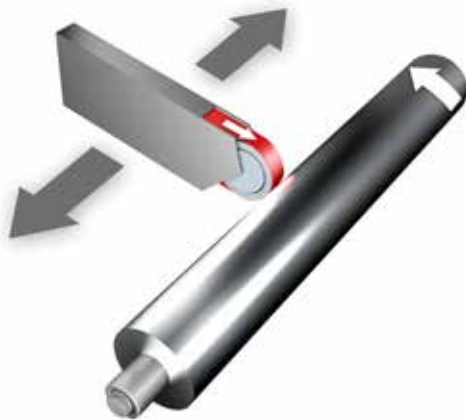
Schleifen von zylindrischen Werkstücken



**Rundschleifen von Kolben und Zylindern
z.B. zwischen Spitzen**



**Rundschleifen von Walzen
z.B. auf Rollensupports**



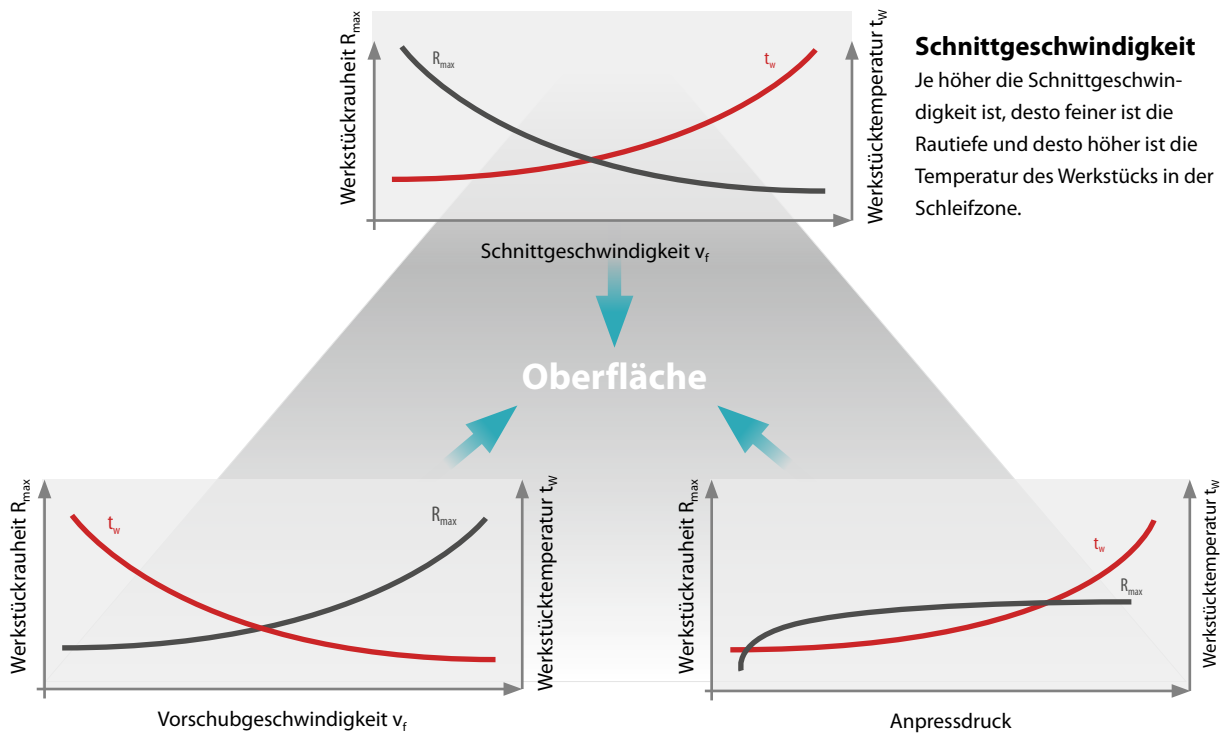
Produkttempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körnung
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251 (µm)
XK885Y	CER	20-120
XK850X	CER	36-120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM-CER	40, 60, 80
KK779X	COM-AO	180-600
CK748X	COM-SIC	80-400
CK918X	COM-SIC	240-1200
KK711Y	AO	36-500
KV707X	Vlies	coarse-very fine



Produkttempfehlungen		
VSM-Serie	Kornart	Körnung
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251 (µm)
XK885Y	CER	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA	24-320
XK786X	COM-CER	60, 80, 120
KK718X	COM-AO	60-600
KK712X	COM-AO	80-600
CK748X	COM-SIC	80-400
CK772T	COM-SIC	80-1200
KK711Y	AO	36-500
KV707X	Vlies	coarse-very fine



Schleifparameter



Schnittgeschwindigkeit

Je höher die Schnittgeschwindigkeit ist, desto feiner ist die Rautiefe und desto höher ist die Temperatur des Werkstücks in der Schleifzone.

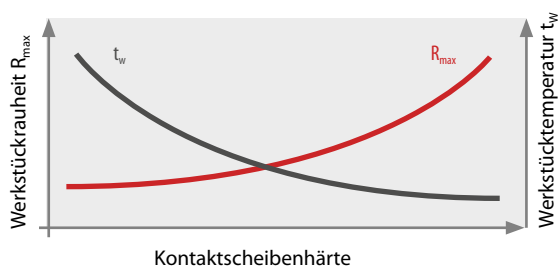
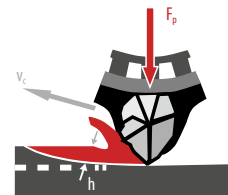
Vorschubgeschwindigkeit

Je höher die Vorschubgeschwindigkeit ist, desto gröber ist die Rauheit und desto niedriger ist die Temperatur des Werkstücks im Schleifbereich.

Anpressdruck

Je höher der Anpressdruck ist, desto tiefer dringen die Schleifkörner in den Werkstoff ein und desto höher ist die Werkstücktemperatur. Die Werkstückrautiefe bleibt nahezu unverändert.

F_p = Anpresskraft
 v_c = Schnittgeschwindigkeit
 h = Spandicke

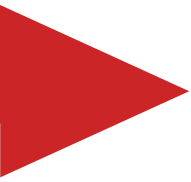


Kontaktscheibenhärte

Je härter die Kontaktscheibe ist, desto gröber ist die Rautiefe und desto niedriger ist die Temperatur des Werkstücks im Schleifbereich.



Oberfläche (Beschichtung)
Typ Metall, Gummi, Kunststoff
Härte °Shore A
Zahnung Form, Zahn-Lückenverhältnis
Metallkörper



**VSM • Vereinigte Schmirgel-
und Maschinen-Fabriken AG**

Siegmundstraße 17

D-30165 Hannover

T +49 511 3526 0

F +49 511 3526 333

info@vsmag.de

www.vsmabrasives.com

**Unsere Adressen in weiteren
Ländern finden Sie unter
www.vsmabrasives.com**